

MH / MP 3068 Schneidradpumpe

Produktinformation

Druckentwässerung - zuverlässig, sicher, beständig

Für zersiedelte Gebiete und Einzelhausentwässerung hat Xylem eine Schneidradpumpe entwickelt, die eine optimale Einheit mit den Flygt Comit-Schächten bildet. Durch ihre kompakte Bauweise ermöglicht sie eine besonders leichte Handhabung und ist damit eine weitere kostengünstige Lösung, Abwasser wirtschaftlich und umweltbewusst zu entsorgen.

Die Schneidradpumpe 3068 bietet mehr:

- S1-Betrieb auch in aufgetauchtem Zustand**
 Dies bedeutet, dass die Maschine über genügend Leistungsreserve verfügt. Das ergibt eine längere Lebensdauer.
- Selbstentlüftende Hydraulik**
 Es ist keine Schrägaufstellung notwendig. Durch die speziell auf den Pumpensumpf des Flygt Comit-Schachtes abgestimmte Hydraulik ergibt sich ein maximaler Reinigungseffekt. Geruchsbildende Ablagerungen werden drastisch reduziert.
- Optimiertes, außen liegendes Schneidsystem**
 Die charakteristisch ausgebildete Flügelform des Schneidsystems erzeugt sowohl eine vertikale als auch eine horizontale Strömung und minimiert damit zusätzlich die Bildung von Ablagerungen. Von außen nachstellbares, gehärtetes Schneidsystem.
- Pumpenkennlinie**
 Die Leistungskennlinie kann im gesamten Bereich ohne Einschränkung gefahren werden. Dabei passt sich die Pumpe den unterschiedlichen Druckverhältnissen automatisch an. Der gute Wirkungsgrad für diese Pumpencharakteristik ermöglicht es, mit kleineren Motoren größere Leistungsbereiche abzudecken.
- Kompakte Konstruktion**
 Doppelte, drehrichtungsunabhängige Gleitringdichtungen in trockenlaufsicherer Ausführung mit zwischengeschalteter Ölkammer belegen den hohen technischen Stand der Flygt-Produkte. Dies setzt sich fort bei der Isolation der Motorwicklung in Klasse F (+155°C). Die Pumpe wiegt 31 kg.
- Zulassungen**
 Die Pumpe ist beim „Institut für Bautechnik“ zugelassen und die Motoren verfügen über eine EEx-Bescheinigung (ATEX). Die perfekte Ergänzung für Pumpstationen ist das von Flygt entwickelte Schaltgerät FGC (Flygt Grinder Control). Dieses Schaltgerät sorgt für die optimale Steuerung und Betriebsweise der Pumpstationen und ist speziell für diese Art von Anlagen ausgelegt.



Technische Daten

Anschluss Ø mm	1½" / 2"
Gewicht	31 kg
Nennleistung kW	2,4
Drehzahl min-1	2.705
Aufstellungsart	P / F / H

